

Ultra-Steel 39.02

Classificação

AWS SFA-5.9 ER 309 LSi

Descrição / Aplicações

Arame e vareta com depósito de solda com alto teor de ferrita (FN = 16), proporcionando elevada tenacidade e resistência ao fissuramento na soldagem de dissimilares, indicado também para a soldagem de aços inoxidáveis ligados ao Cr, aços de soldabilidade restrita, almofada para revestimento duro e camada intermediária para soldagem tipo "clad". Resistência à corrosão até 400°C.

Composição Química (AWS)

C	Cr	Ni	S	P	Si	Mo	Cu	Fe	Mn
0,03 Máx.	23,0- 25,0	12,0- 14,0	0,03 Máx.	0,03 Máx.	0.65- 1.00	0,75 Máx.	0,75 Máx.	Bal.	1,0- 2,5

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: >35%

Resistência à Tração: >640 N/mm²

Limite de escoamento: >400 N/mm²